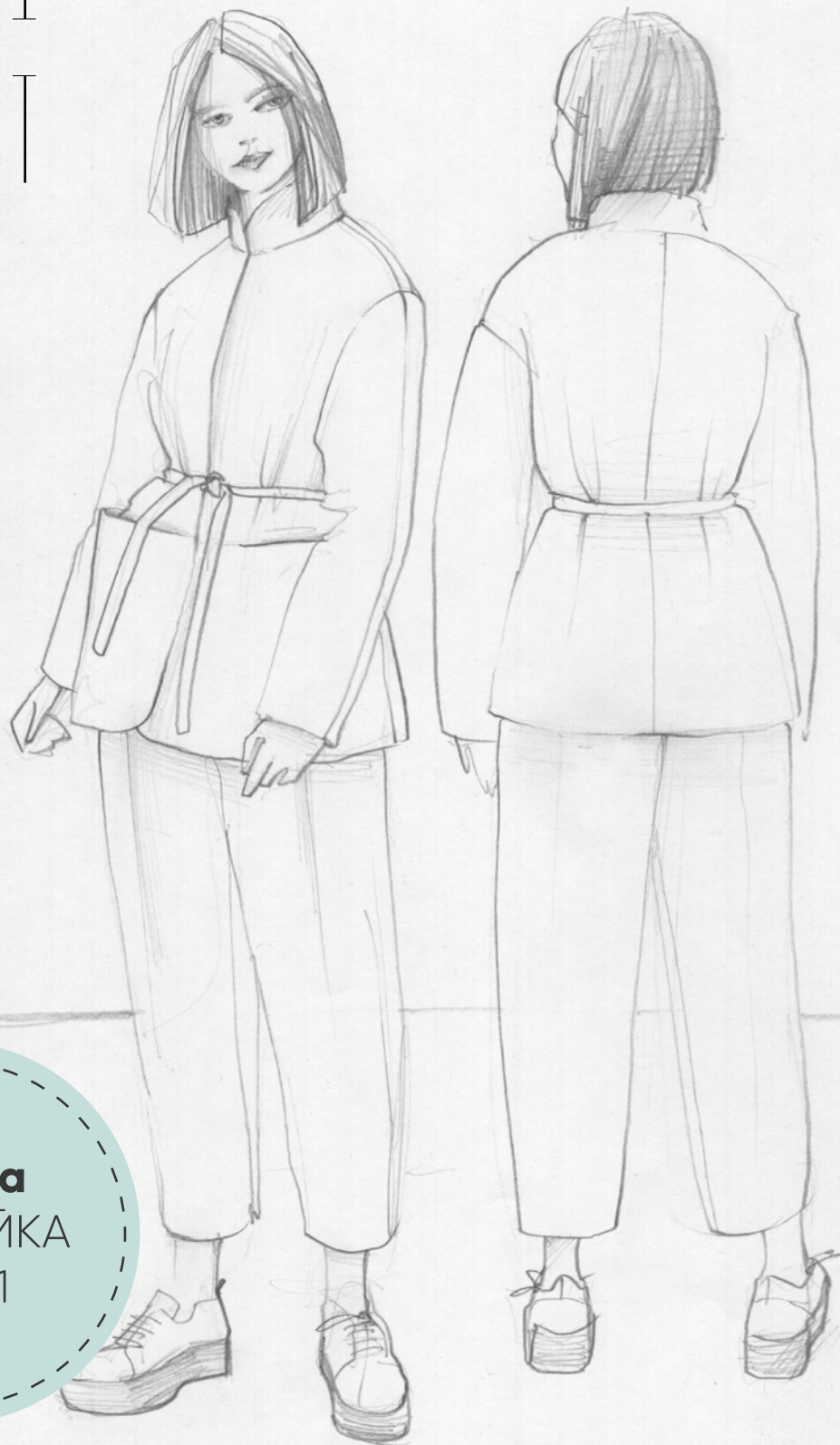


Grasser



Куртка
ВЫКРОЙКА
№ 741

УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ:





Вы держите в руках выкройку Grasser, которую наш коллектив спроектировал специально для вас с большой любовью.

Мы хотим, чтобы работа с выкройками Grasser приносила вам удовольствие, процесс пошива был очень понятным, а результат великолепным!

Именно поэтому, кроме описания к каждой выкройке, мы создали на нашем сайте разделы-помощники:

- В разделе **«Как определить свой размер»** вы найдете подсказки, которые помогут правильно снять мерки и определиться с размером выкройки перед покупкой;
- В разделе **«Как скачать выкройку»** вы найдете инструкцию по покупке выкройки;
- В разделе **«Как распечатать готовую выкройку»** вы найдете подробную фото и видео инструкцию, где рассмотрены все этапы печати и склеивания выкройки;
- В разделе **«Мастер-классы»** вы найдете бесплатные и платные видео-уроки по созданию изделий;
- В разделе блога на нашем сайте **«Технология пошива»** вы найдете много различных полезных статей по пошиву изделий.

Также мы планируем в ближайшем будущем добавить на сайт статьи по коррекции выкройки с учетом индивидуальных особенностей фигуры и дополнительные руководства, которые помогут шить вам качественно и легко.

Если у вас останутся вопросы или будут пожелания, мы всегда готовы к общению, для этого стоит лишь написать нам по адресу info@grasser.ru.

**Легкого вам пошива и вдохновения,
С любовью, Ольга Grasser**

Все документы, мультимедиа и тексты, размещенные на сайте

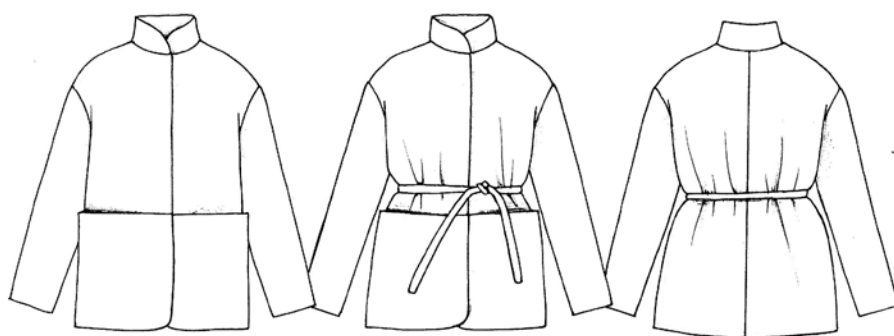
www.grasser.ru,

являются авторскими и принадлежат ООО «Грассер». Информация и товары предоставляются покупателям для личного использования.

Перепродажа выкроек и мастер-классов запрещена и преследуется по закону.

Публичное размещение товаров и ссылок на скачивание товаров — в сети Интернет, социальных сетях и масс-медиа — является нарушением и влечет за собой наказание в соответствии с действующим законодательством.

ШАГ 1. ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



Куртка свободного объема на утеплителе. Нагрудная вытачка на передке размоделирована в пройму. В горизонтальных подрезах на передке располагаются карманы в швах. Спинка со средним швом. Линия плеча спущена, рукав рубашечного типа имеет верхний шов. Горловина обработана воротником-стойкой. Угол борта и концы стойки закруглены. Застежка центральная бортовая на шесть кнопок. Модель дополнена вытачным съёмным поясом.

ШАГ 2. ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

Величины прибавок на основных участках измерений, см

Участок измерения	Прибавка
Прибавка общая к обхвату груди	20,0
Прибавка общая к обхвату талии	41,0
Прибавка общая к обхвату бедер	18,0
Прибавка к обхвату плеча	27,0

Основные длины изделия, см

Участок изделия	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Длина изделия по среднему шву спинки в готовом виде	63,6- 67,6	63,8- 71,8	64,0- 72,0	64,2- 72,2	64,4- 72,4	64,6- 72,6	64,8- 72,8	65,0- 73,0	65,2- 73,2

Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Величины припусков в данном изделии, мм

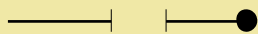
Припуски на стачивание деталей верха	10
Припуски на стачивание деталей подкладки	10
Припуск на обтачивание деталей верха и подкладки	7

Если вас не устраивают наши величины припусков, вы всегда можете вырезать детали по внутреннему контуру и добавить припуски по желанию в процессе раскроя.

ШАГ 3. НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ



Для более качественного пошива и облегчения работы с тонкими плащевыми тканями мы рекомендуем использовать иглы Microtex №80-90. Приобрести иглы вы можете в нашем [магазине](#).



При отсутствии спецоборудования установить кнопки вы можете в ателье.

Оборудование и инструменты

- Универсальная швейная машина;
- Утюг с паром - для ВТО подкладки;
- Двурожковая лапка;
- Щагающая или тефлоновая лапка;
- Утюжильный стол или консоль;
- Ручная игла для сметочных работ;
- Машинные иглы № 80-90 для ткани верха
- и иглы № 70 для подкладочной ткани;
- Ножницы для бумаги;
- Ножницы для раскроя материалов;
- Пресс для установки кнопок.

Материалы

Материал для изделия:

Мы рекомендуем использовать для данной модели тонкие плащевые и курточные ткани, как смесовые, так и из синтетических волокон.

Утеплитель «Изософт» плотностью 100 г/м².

Подкладочная ткань: вискоза, шелк.

Дублирующие материалы:

Усилитель борта неклеевой белый 50 гр/м², ширина 90 см.

Фурнитура:

1. Кнопки – 6 шт.

Нитки:

Выбирайте нитки в зависимости от толщины материала. Для пошива мы рекомендуем использовать нитки № 45. Нумерация зависит от производителя. Вам понадобится 1 бобина для швейной машины.



Приобрести утеплитель вы можете в нашем [магазине](#)

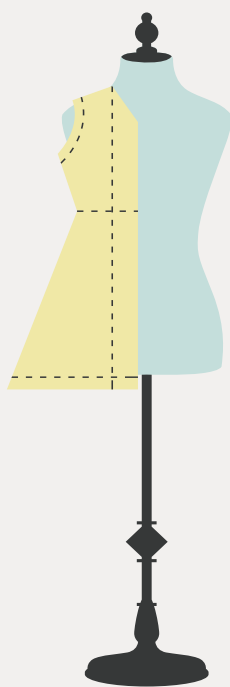


Приобрести нитки вы можете в нашем [магазине](#)

Средний расход материалов для изделия, м

Участок изделия	Размер								
	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Основной материал для изделия шириной 140 см	2,10-	2,20-	2,20-	2,30-	2,30-	2,30-	2,40-	2,40-	2,40-
	2,20	2,40	2,40	2,50	2,50	2,50	2,60	2,60	2,60
Подкладочная ткань шириной 140 см	1,20-	1,20-	1,30-	1,30-	1,35-	1,35-	1,40-	1,40-	1,40-
	1,30	1,40	1,50	1,50	1,55	1,55	1,60	1,60	1,60
Утеплитель при ширине 150 см	1,70-	1,80-	1,80-	1,90-	1,90-	1,90-	2,00-	2,00-	2,00-
	1,80	2,00	2,00	2,10	2,10	2,10	2,20	2,20	2,20
Усилитель борта неклеевой 50 гр/м2, шириной 90 см	0,08-	0,90-	0,90-	0,90-	0,90-	0,90-	1,00-	1,00-	1,00-
	0,90	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,10	1,10	1,10

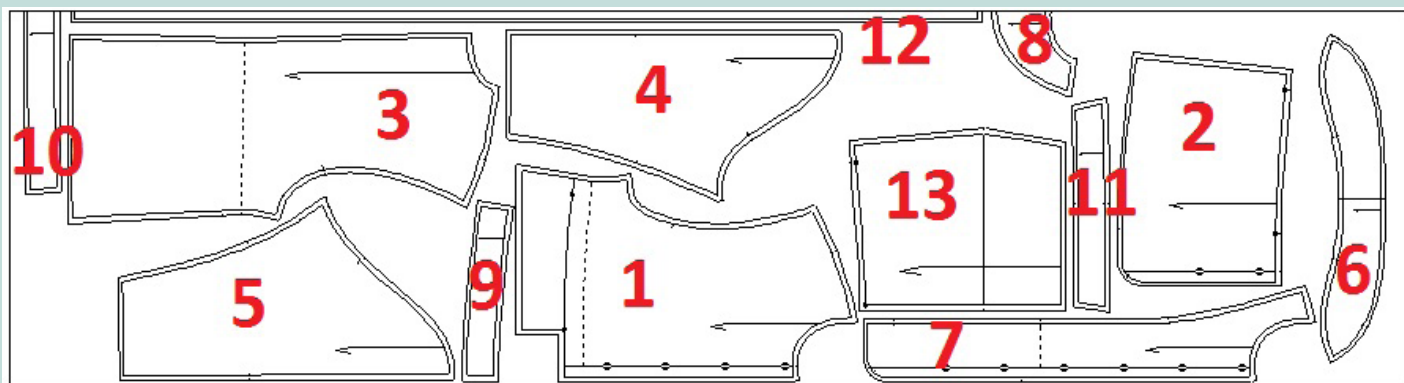
Расход всех необходимых материалов дается в среднем с учетом **пяти** диапазонов роста. А также расход материалов дается с небольшим небольшим (обязательным для шерстяной ткани!) запасом на случай усадки (10-15 см).



ШАГ 4. ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ И РАСКРОЙ

Детали из основного материала

Раскладка деталей изделия из основного материала



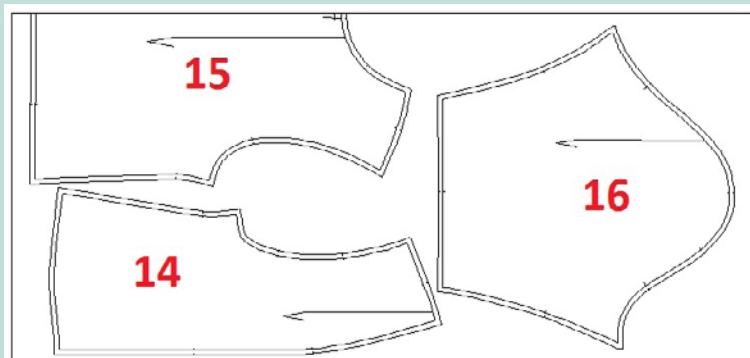
Перечень деталей:

- ① Верхняя часть переда – 2 детали;
- ② Нижняя часть переда – 2 детали;
- ③ Спинка – 2 детали;
- ④ Передняя часть рукава – 2 детали;
- ⑤ Задняя часть рукава – 2 детали;
- ⑥ Стойка – 2 детали;
- ⑦ Подборт – 2 детали;
- ⑧ Обтачка горловины спинки – 1 деталь;
- ⑨ Обтачка низа переда – 2 детали;
- ⑩ Обтачка низа спинки – 1 деталь;
- ⑪ Обтачка рукава – 2 детали;
- ⑫ Пояс – 1 деталь;
- ⑬ Подкладка кармана – 2 детали.

Раскладка деталей
из основного материала
производится на материалах
всгиб.

Детали из подкладочного материала

Раскладка деталей изделия из подкладочного материала



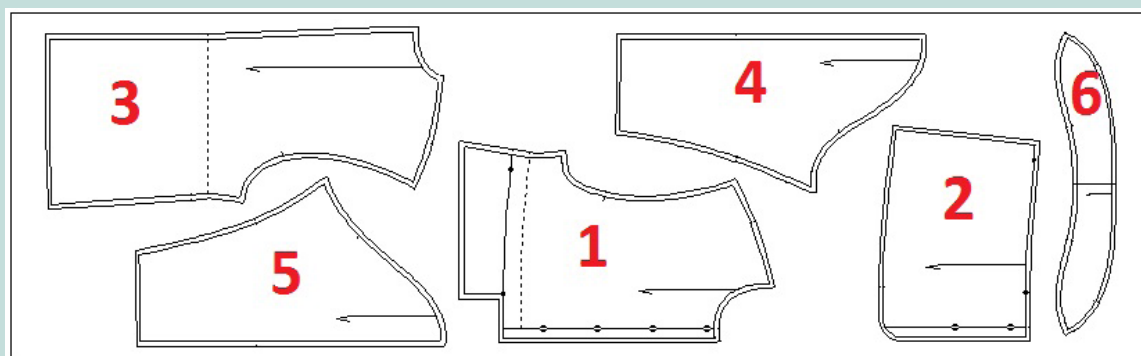
Раскладка деталей из подкладочного материала производится на материалах всгиб.

Перечень деталей:

- 14 Подкладка переда – 2 детали;
- 15 Подкладка спинки – 1 деталь;
- 16 Подкладка рукава – 2 детали.

Детали из утеплителя

Раскладка деталей изделия из утеплителя:

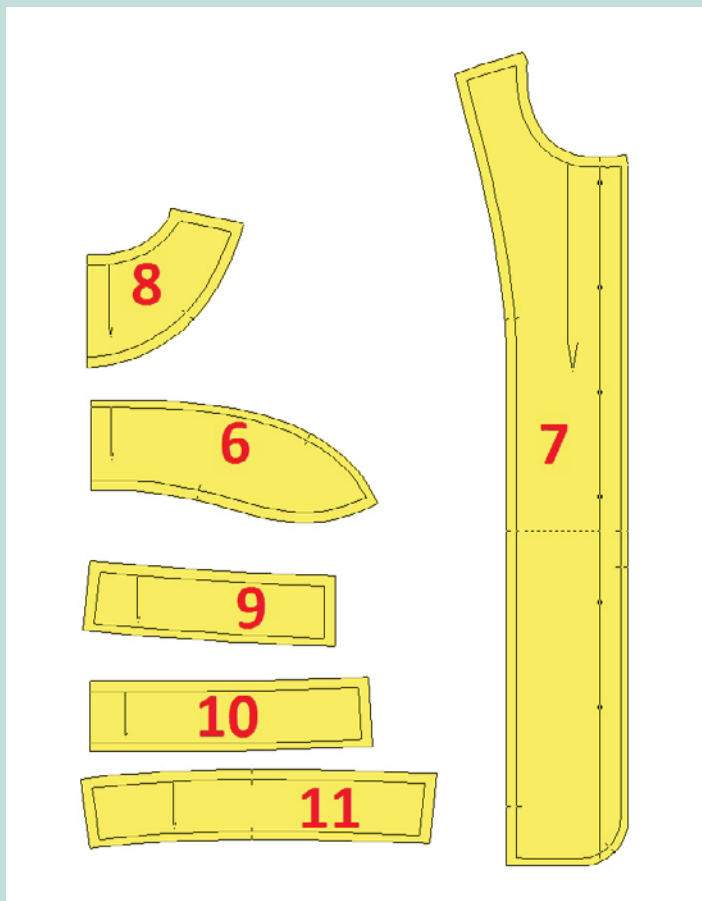


Перечень деталей:

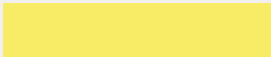
- 1 Верхняя часть переда – 1 слой утеплителя;
- 2 Нижняя часть переда – 1 слой утеплителя;
- 3 Спинка – 1 слой утеплителя;
- 4 Передняя часть рукава – 1 слой утеплителя;
- 5 Задняя часть рукава – 1 слой утеплителя;
- 6 Стойка внешняя – 1 слой утеплителя;

Раскладка деталей из утеплителя производится на материалах всгиб.

Схема дублирования



— | — ●
Раскладка деталей
для дублирования
производится всгиб.

 - неклеевой усилитель борта.

Рекомендуемые детали для дублирования:

Неклеевой усилитель борта:

Полностью дублируются следующие детали:

- внутренняя часть стойки (деталь 6);
- подборт (деталь 7);
- обтачка горловины (деталь 8);
- обтачка низа переда (деталь 9);
- обтачка низа спинки (деталь 10);
- обтачка рукава (деталь 11).

ШАГ 5. ПОШИВ



Предварительные работы перед пошивом.

1. Перед раскроем изделия из основного материала рекомендуем отшить макет из недорогого материала с похожими свойствами.
2. Для раскроя макета подойдёт недорогая ткань со свойствами похожими на основную ткань. Детали макета необходимо «поставить» на утеплитель.
3. Для макета нет необходимости выкраивать следующие детали:
 - подкладку кармана;
 - одну стойку;
 - пояс;
 - обтачку горловины спинки;
 - подборт;
 - обтачки низа изделия и рукава;
 - детали подкладки изделия.

4. На макете отметить линию полузаноса.
5. Раскроить макет. Припуски по срезам будущего края изделия срезать (низ изделия, низ рукава, по борту, по верхнему краю стойки).
6. Собрать детали макета с утеплителем, иначе объём изделия будет не понятен.

Проведение примерки макета.

Надеть макет. Совместить линии полузаноса.

В процессе примерки обратить внимание на следующие моменты.

1. Баланс изделия. Около зеркала (боком) проверить баланс изделия (боковой шов должен быть перпендикулярен полу).

2. На объём изделия в области груди и бёдер.

3. На длину изделия.

4. На длину плечевого шва.

5. На месторасположение кармана.

Завязать пояс. В качестве пояса можно взять любую тесьму или вырезать полоску из макетной ткани.

6. На глубину выреза горловины.

7. На высоту стойки.

7. На ширину и длину пояса.

8. На длину изделия с поясом.

Скорректируйте при необходимости. Работать нужно симметрично с двух сторон. Таким образом, не произойдёт перекоса и чрезмерного заужения. Внести все изменения в детали выкройки.

Подготовка материала к раскрою и раскрой.

1. Проутюжить основную ткань (убрать заломы). Проутюжить подкладку.

2. Ткань верха раскраивается по общим правилам, но существует особенность. Разложить детали выкройки с учётом плана раскладки. При раскрое необходимо помнить, что плащевые ткани обладают разнооттеночностью, поэтому не меняйте направление деталей.

При раскрое утеплителя дать запас не менее 2-3 см по контуру лекал.

Будьте внимательны. При раскрое из основного материала для подстраховки можно оставить дополнительные припуски по боковым срезам, средним срезам спинки и плечевым срезам – по 1 см для второй примерки. Можно оставить дополнительные припуски по низу рукава 2-3 см. Если объёма изделия не хватит, то можно воспользоваться дополнительными припусками. Подкладку выкроить только после корректировки выкройки после второй примерки.

3. Произвести раскрой.

Работа с деталями кроя перед пошивом.

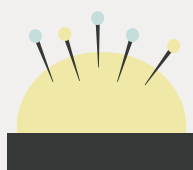
1. Протестируйте вашу ткань. Проверьте ткань на прокол от иглы. Проверить качество машинной строчки на выпаде ткани от раскроя.
2. Поставить все контрольные метки при помощи надсечек. Глубина надсечки не более 0,3 см.
3. Сметайте изделие и проведите примерку независимо от того, проводилась примерка макета изделия или нет. Проверка изделия из основного материала необходима, так как некоторые нюансы можно увидеть только в изделии из основной ткани. Если будущее изделие получается малого объёма, то воспользуйтесь дополнительными припусками.

Совет. На протяжении пошива изделия лекала можно закрепить на брючной вешалке, так как они могут понадобиться в любой момент. Это удобно.



Швейные термины:

- **Стачать** – это соединить приблизительно равные детали между собой. Детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, и соединяют строчкой на машине на расстоянии от края, зависящем от назначения шва.
- **Притачать** – это соединение двух или нескольких деталей разных по величине машинной строчкой.
- **Обтачать** – это соединение деталей, которые при дальнейшей обработке вывёртываются и припуски располагаются внутри, а сам шов - по краю соединённых деталей.
- **Втачать** – это соединить детали по вогнутым линиям машинной строчкой.
- **Сметать** – это временно соединить детали между собой ручными стежками. Длина стежка 0,5-1 см.
- **Выметать** – это закрепить обтачной край косыми стежками, временного назначения, с образованием переходного канта.
- **Заметать** – это подгибание среза детали и временное закрепление ручными стежками.
- **ВТО** – это влажно-тепловая обработка данного узла или всего изделия.
- **Приутюжить** – это уменьшить толщину шва, сгиба или подогнутого края при помощи влажно-тепловой обработки.
- **Заутюжить** – это направить припуски шва на одну сторону детали при помощи влажно-тепловой обработки.
- **Разутюжить** – это разъединить припуски шва в противоположные стороны и закрепить их при помощи влажно-тепловой обработки.



Пошив.

Перед пошивом ознакомьтесь с описанием.

Пошив изделия из данного материала отличается следующим.

В процессе пошива не рекомендуется пороть изделие, так как остаются следы от проколов иглы.

Использование влажно-тепловой обработки в данном изделии отсутствует во избежание спрессованности утеплителя. Если необходимо применить ВТО при пошиве вашего изделия, то температура утюга должна быть низкой. ВТО применять через проутюжильник с лицевой стороны детали. Протестируйте этот момент на кусочке. Мы применяли ВТО только на подкладке.

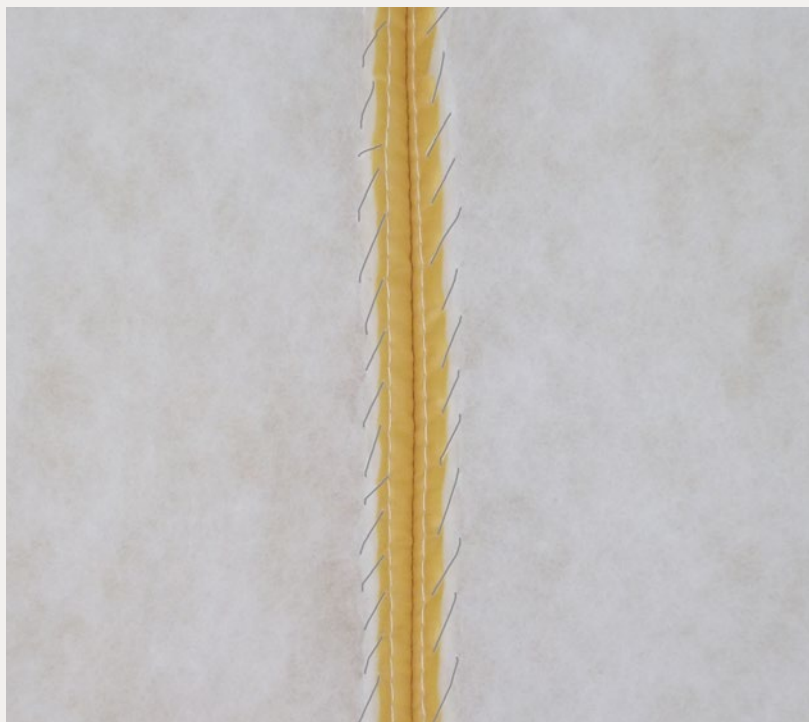
Проутюжильник – это кусок хлопчатобумажной ткани.

Образцы обработки припусков швов

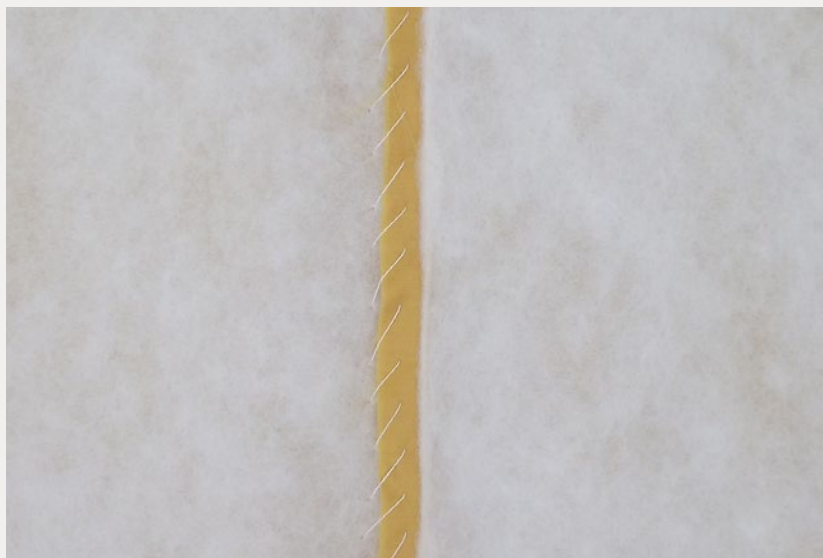
В пошиве данного изделия ВТО отсутствует, поэтому припуски швов необходимо разметать, заметать или разметать с дополнительной защитной полоской из основной ткани. Выбор за вами.



Разметать припуски – это разложить припуски в разные стороны и закрепить припуск за утеплитель косыми стежками.



Заметать припуски – это припуски направить в одну сторону и закрепить за утеплитель косыми стежками.



Разметать припуски с дополнительной полоской из основной ткани. Для этого нарезать полоски шириной 2 см и длиной равной длине конкретного шва. Разложить припуски шва в противоположные стороны друг от друга. На припуски приложить полоску. Уравнять срезы полоски и срезы припусков шва. Закрепить срезы за утеплитель косыми стежками.



Дополнительная полоска предохранит изделие от промокания на швах. Например, дополнительную полоску установить на плечевых швах.

Во всех случаях с припусков можно срезать утеплитель, предварительно удалив строчку скрепления утеплителя с основной тканью. Таким образом, можно избежать утолщения в области швов.

1. Детали верха утеплить, например, Изософтом – 100.

Для этого необходимо деталь, например, спинки, приложить на утеплитель с дополнительными припусками, совмещая изнаночную сторону детали с утеплителем.

По периметру детали проложить машинную строчку. Срезать дополнительные припуски утеплителя по периметру детали.

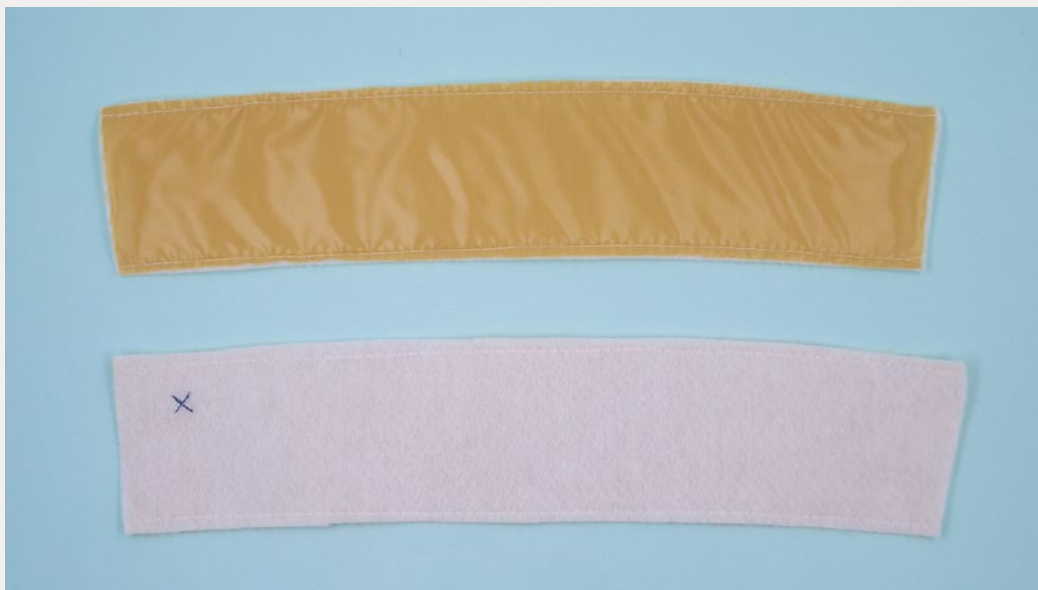


Совет. Если вы будете освобождать припуски от утеплителя, то нужно увеличить длину стежка по максимуму, при соединении утеплителя с деталью верха. Нитки взять контрастного цвета.

Совет. Строчки скрепления утеплителя с деталью прокладывать по каждому срезу отдельно, то есть прерываясь. Почему? Обработали шов – убрали эту строчку с припуска, срезали утеплитель. Обработали следующий шов, опять удалили строчку с припуска, срезали утеплитель. Это удобно.

2. Детали обтачек низа изделия, обтачек низа рукава, обтачки горловины, подборта и внутренней стойки укрепить уплотнителем борта. Аналогично утеплителю закрепить уплотнитель борта за необходимые детали. Воспользуйтесь нашими советами, которые описаны выше.

На деталях обтачки переда поставить опознавательный знак в области среза соединения с подбортom.



На деталях обтачки низа рукава поставить опознавательный знак в области передней части.

Такие дополнительные метки помогут вам быстро сориентироваться при прикладывании обтачек к другим деталям.

Обработка рукава

Заготовка рукава на начальной стадии пошива поможет вам привыкнуть к конкретной ткани.

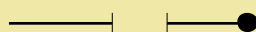
1. Детали рукава и обтачки уже закреплены за дублирующие материалы.

Сложить деталь передней части рукава с задней частью рукава лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять верхние срезы рукава.

Сколоть или сметать срезы, совмещая контрольные метки.

Стачать срезы.



Стачать – это соединить приблизительно равные детали между собой. Детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, и соединяют строчкой на машине на расстоянии от края, зависящем от назначения шва.

Припуски шва разметать или заметать на сторону передней части рукава.



2. Приложить обтачку низа рукава на рукав лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять низ рукава с нижним срезом обтачки. Сколоть срезы, совмещая контрольную метку с верхним швом рукава. Притачать обтачку шириной шва 0,7 см.



Притачать – это соединение двух или нескольких деталей разных по величине машинной строчкой.

3. Обтачку расположить в противоположную сторону от рукава. Припуски шва направить на обтачку. Проложить функциональную строчку с лицевой стороны обтачки на расстоянии 0,1 см от шва (смотрите фото выше).

Пояснение. Рукав будет втачиваться в открытую пройму, поэтому нижние срезы остаются свободными.

Обработка кармана

1. Подкладку кармана приложить к нижней части переда лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять верхний срез нижней части переда с нижним срезом подкладки кармана (смотрите надписи на лекалах).

Сколоть срезы. Притачать подкладку. Припуски шва направить на сторону подкладки кармана. Проложить функциональную строчку с лицевой стороны подкладки кармана на расстоянии 0,1 см от шва.



2. Обратите внимание на деталь верхней части переда. Эта деталь сконструирована с цельнокроеным подзором.

Притачную подкладку кармана приложить к детали верхней части переда лицевыми сторонами внутрь. Уравнять нижний срез цельнокроеного подзора с верхним срезом подкладки кармана. Притачать подкладку кармана к детали верхней части переда. Припуски шва направить на сторону подкладки. Проложить функциональную строчку с лицевой стороны подкладки на расстоянии 0,1 см от шва.



3. Перегнуть подкладку по линии перегиба, совмещая лицевые стороны подкладки. Верхний край нижней части переда приложить к контрольной линии входа в карман на верхней части переда. Уравнять срезы соединения верхней части с нижней частью переда.

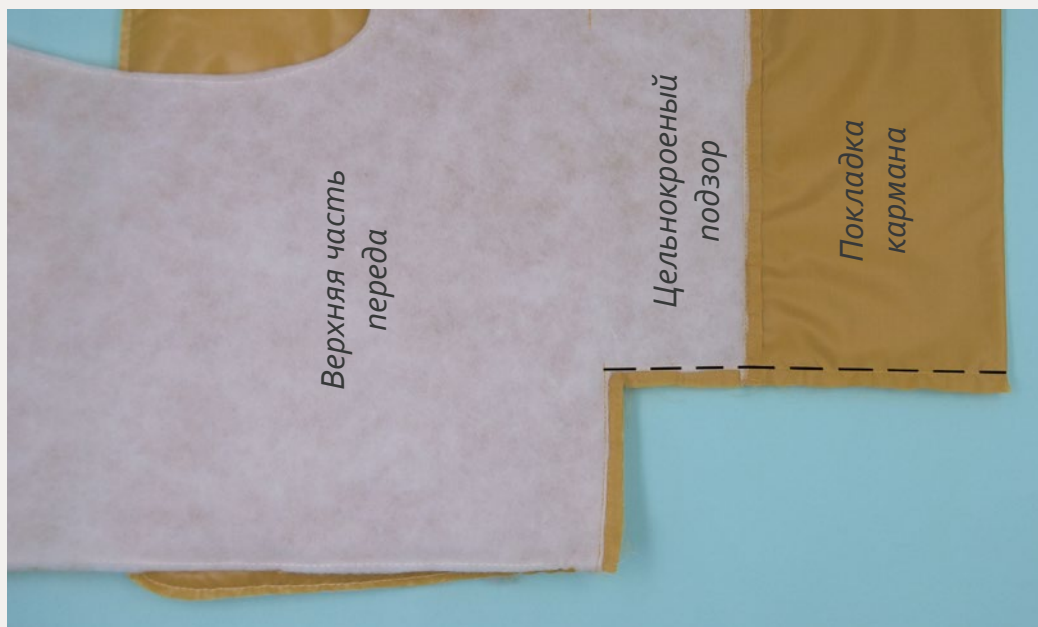
Сколоть срезы, не затрагивая вход в карман. Месторасположение входа в карман – это расстояние между контрольными знаками (смотрите лекала).

Стачать срезы от бокового среза до контрольного знака входа в карман.

Стачать срезы от среза борта до контрольного знака входа в карман.



4. Уравнять боковые срезы подкладки кармана. Стачать боковые срезы подкладки по двум сторонам подкладки.



Закрепить боковые срезы подкладки кармана за боковой срез переда.

5. Проверить качество обработки кармана с лицевой стороны. Верхний край на нижней части переда в области входа в карман должен оттопыриваться.

Примечание. Вход в карман можно закрепить закрепками в виде нескольких машинных стежков. Такие же закрепки будут установлены между кнопками.

Обработка детали спинки. Соединение переда со спинкой по плечевым срезам

1. Детали спинки уже соединены с утеплителем.

Сложить детали спинки лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять средние срезы спинки.

Сколоть или сметать срезы, совмещая контрольные метки.

Стачать срезы.

2. Поставить надсечки по припускам в области талии во избежание затягивания шва от припусков. Срезать утеплитель с припусков при желании. Припуски разметать или заметать на левую сторону спинки.



3. Сложить детали спинки и переда лицевыми сторонами внутрь. Уравнять плечевые срезы. Сколоть срезы, совмещая контрольные метки. Контрольные метки на плечевых срезах – это область конца плечевой точки. Стачать срезы. Припуски шва в данном изделии размётаны с дополнительной защитной полоской.



Соединение рукава с изделием

1. Приложить рукав на изделие лицевыми сторонами внутрь. Будьте внимательны не перепутайте рукава.

Необходимо чётко совместить плечевой шов с верхним швом рукава.

Совет. Во избежание сдвигов этих швов под машинной лапкой необходимо эти швы зафиксировать несколькими машинными стежками по будущему шву. Проверить состыковку швов с лицевой стороны. Переделать при необходимости.



2. Вколоть рукав в открытую пройму.
Втачать рукав.



Втачать – это соединить детали по вогнутым линиям машинной строчкой.



3. Надсечь припуски шва в области подмышечной впадины. Разметать припуски шва, не доходя до боковых срезов около 10 см.

4. Сложить перед и спинку лицевыми сторонами внутрь. Уравнять боковые срезы и нижние срезы рукава. Для чёткой состыковки швов втачивания рукава и состыковки швов притачивания обтачки по низу рукава воспользуйтесь нашим советом.

Сколоть или сметать срезы, совмещая контрольные метки.

Стачать срезы единой строчкой.

Припуски бокового шва в области подкладки кармана заметать на сторону спинки. Остальные припуски можно разметать.

Припуски притачивания обтачки к низу рукава закрепить за утеплитель косыми стежками с перекастом рукава на изнаночную сторону. Фото – образец:



5. **Пояснение.** Деталей стойки две, и они одинаковые, но дублируются по-разному. В готовом виде воротник стойка имеет внешнюю и внутреннюю сторону. Внешняя деталь стойки – это стойка с утеплителем и соединяется с основой изделия. Внутренняя деталь стойки – это стойка с уплотнителем борта и соединяется с подкладкой изделия.

Приложить внешнюю деталь стойки к изделию лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять срез горловины изделия с нижним срезом стойки (на нижнем срезе есть надсечки к подходу плечевого шва).

Сколоть срезы, совмещая контрольные метки.

Втачать стойку от среза борта, до другого среза борта. С припусков

удалить утеплитель во избежание утолщения в области шеи. Надсечь припуск горловины изделия на косых участках. Разложить припуски шва и разметать только на участке около среза борта во избежание утолщения при обтачивании борта. Остальные припуски шва оставить свободными.

Обработка подкладки и соединение с обтачками

1. На детали подкладки спинки заложить складку. Складку зафиксировать машинной строчкой.
2. Детали обтачек и подборт укреплены не клеевым дублирующим материалом.

Обтачку горловины спинки приложить на подкладку спинки лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять срезы соединения.

Сколоть срезы, совмещая середины деталей и контрольные метки.

Притачать обтачку. С припуска обтачки срезать уплотнитель борта. Чтобы припуски хорошо «легли» на подкладку спинки нужно надсечь припуск подкладки в нескольких местах. Припуски направить на подкладку.



3. В данном изделие срезы низа, борта, стойки будут обтачиваться единой строчкой. Поэтому, рекомендуем вам сделать два технических отверстия в левом боковом шве и в левом рукаве.

Сложить подкладку спинки и подкладку переда лицевыми сторонами внутрь. Уравнять боковые срезы. Сколоть срезы. Стачать срезы, оставив в левом боковом шве техническое отверстие. Чем больше техническое отверстие, тем лучше вам будет прокладывать функциональную строчку.



Техническое отверстие – это свободные срезы, которые не закреплены машинной строчкой.



4. Сложить детали обтачки переда и спинки лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять боковые срезы. Стачать срезы. С припусков удалить дублирующий материал.

5. Обтачку низа изделия приложить на подкладку лицевыми сторонами внутрь. Уравнять срез низа подкладки с верхним срезом обтачки. Сколоть срезы, совмещая боковые швы.

Притачать обтачку.

6. Деталь подборта приложить на сторону подкладки переда лицевыми сторонами внутрь. Уравнять срезы соединения. Сколоть срезы, совмещая контрольные метки, совместить контрольную метку на подворте со швом притачивания обтачки низа.

Притачать подворот. С припуска подворта удалить дублирующий материал. Припуски шва направить на подкладку.



7. Кнопки не будут видны с лицевой стороны готового изделия, поэтому на правом подворте установить верхнюю часть кнопки относительно разметке на лекале. Шляпка верхней части кнопки находится на изнаночной стороне подворта.

Совет. Установку кнопки протестируйте на кусочках ткани с дублирующими материалами. Цель: узнать, плотно ли кнопка расположена относительно к данным материалам. Если кнопка свободна, то необходимо подложить дополнительный кусочек уплотнителя борта (смотрите фото в 10 пункте).



8. Сложить перед и спинку подкладки лицевыми сторонами внутрь. Уравнять плечевые срезы. Сколоть и стачать срезы, чётко совмещая обтачку горловины с подбортом. Припуски шва разутюжить или заутюжить на сторону переда.



Разутюжить – это разъединить припуски шва в противоположные стороны и закрепить их при помощи влажно-тепловой обработки.



Заутюжить – это закрепление припусков в одну сторону при помощи влажно-тепловой обработки.



9. Вырезать из выпадов при раскрое полосу под вешалку по долевой.

Размеры полосы:

- длина 10 см;
- ширина 2,8 см.

10. На детали вешалки сложить припуски на изнаночную сторону к середине. Приутюжить.



Затем перегнуть деталь пополам и проложить строчку по краю подогнутых припусков, захватывая обе стороны. Приутюжить.

Сформировать вешалку при помощи тепловой обработки, загнув концы. Длина вешалки в готовом виде 6 см машинной строчкой.

Приложить вешалку к нижнему срезу внутренней стойки и закрепить её машинной строчкой. Вешалка располагается по обе стороны от середины стойки на одинаковом расстоянии.

10. Аналогично внешней стойки втачать внутреннюю стойку.



11. Стачать нижние срезы рукава, оставив в левом рукаве техническое отверстие длиной 10-15 см. Припуски шва заутюжить на сторону переда.

Вложить рукава в пройму подкладки. Не перепутайте рукава.

Подсказка. На срезе оката рукава со стороны переда есть две контрольные метки. Уравнять срез оката рукава со срезом проймы.

Сколоть срезы, совмещая контрольные метки.

Втачать рукав. Приутюжить припуски шва «на ребро».

Притачать держатели под строчку втачивания рукава подкладки в области бокового и плечевого шва.



Примечание. Держатель – это полоска из подкладочной ткани шириной 1 см и длиной 6-8 см. Держатель необходим для закрепления подкладки с верхом изделия на свободном расстоянии во избежание выворачивания подкладки рукава при эксплуатации.

Подкладка готова.

Соединение основы изделия с подкладкой

Примечание. Обтачать срезы соединения подкладки с основой изделия можно по участкам, если предложенный вариант вам не подходит. Например, низ, затем переход на борт, затем стойка. Функциональную строчку по припускам можно также проложить по участкам, то есть прерывая строчку и поправляя изделие.

1. Подкладку приложить (накрыть) на изделие лицевыми сторонами внутрь.

Уравнять срезы основы изделия и подкладки с обтачками и подбортом:

- по срезам низа;
- по срезам борта;
- по срезам стойки.

Чётко совместить все контрольные метки, боковые швы, середины деталей стойки, середины обтачки низа спинки со средним швом спинки, швы втачивания стойки.

Обтачать срезы шириной шва 0,7 см. Припуски шва на переходе борта к низу подрезать до 0,3 см по возможности. Освободить припуски от дублирующего материала.



2. Вывернуть изделие на лицевую сторону через техническое отверстие в боковом шве.



Проверить состыковку боковых швов и швов горловины.

3. Припуски швов направить на сторону обтачек низа, на подборт, на внутреннюю стойку. Внимание сложная обработка! Через техническое отверстие проложить функциональную единую строчку по припускам на расстоянии 0,1 м от шва обтачивания. Если возникла сложность и у вас бытовая машинка, то функциональную строчку проложить по участкам. Каждый раз, выводя нитки вовнутрь изделия и завязывая на узелок. Можно отказаться от прокладывания функциональной строчки. В этом случае необходимо закрепить припуски шва обтачивания изнутри за утеплитель косыми стежками с перекатом из основы изделия.

4. Через техническое отверстие необходимо закрепить припуски горловины изнутри. Закрепить шов горловины изделия со швом горловины на подкладке можно разложив припуски в противоположные стороны друг от друга. Для этого совместить изнаночные стороны внешней и внутренней стойки. Припуски стойки направить вовнутрь стойки. Совместить припуски срезов горловины вместе, совмещая плечевые швы и середину обтачки горловины со швом спинки. Сколоть срезы.



Закрепить срезы можно ручными стежками или машинной строчкой при помощи однорожковой лапки.

Вывернуть область воротника обратно, то есть на лицевую сторону.

Соединение подкладки с изделием по низу рукава

1. Вложить подкладку в рукав.
2. Вложить вашу руку в рукав с подкладкой и убедиться, что нет перекрута подкладки.
3. Зафиксировать нижние швы рукава и подкладки, булавкой.
4. Через техническое отверстие в боком шве вывернуть рукав. Уравнять срез обтачки и подкладки. Стачать срезы вкруговую, совмещая швы и контрольные метки.



5. Обтачку низа рукава перегнуть на изнаночную сторону. Припуски подшить за утеплитель.



Вывернуть рукав на лицевую сторону.

6. Изнутри закрепить держатели за припуски проймы в области бокового шва. Закрепить держатели за припуски проймы в области плечевого шва.



7. Через техническое отверстие закрепить обтачку низа за утеплитель косыми стежками.

8. Через техническое отверстие в рукаве зашить техническое отверстие в боковом шве изнутри. По лицевой стороне подкладки рукава зашить техническое отверстие.

Заключительные работы

1. Приложить правую сторону переда на левую сторону. Совместить линии полузаноса, ориентируясь на контрольную линию на лекале. Разметить месторасположение нижних кнопок на левой стороне переда относительно установленным верхним частям кнопок. Установить кнопки насквозь.
2. На правой стороне переда поставить закрепки между кнопками посередине. Длина закрепки 3-4 стежка.



3. Обработка объёмного пояса.
Деталь пояса обтачать, оставив техническое отверстие по середине. Длина технического отверстия 10-15 см.



Вывернуть пояс на лицевую сторону через техническое отверстие при помощи палочки. Уголки выправить.

Вырезать полоску из утеплителя шириной в два раза больше ширине готового пояса.

Через техническое отверстие впихивать утеплитель в тоннель пояса для придания объёма.



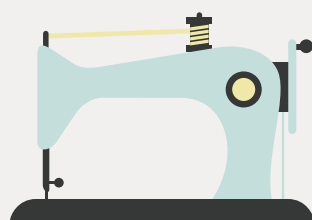
Чем больше вы будете уплотнять пояс утеплителем, тем плотнее он будет. Здесь главное не перестараться.



Зашить техническое отверстие потайными стежками.

Произвести осмотр изделия.

Куртка готова.





— | — | ●

Выкладывайте в Инстаграм
фото своих работ по
выкройкам Grasser с
хештегом *#выкройкиGrasser*
и выигрывайте призы каждую
неделю!

